

Werkstoffdatenblatt

EN AW-6026 LF

Blei- und zinnfreie Automatenqualität

Entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinien RoHS 2011/65/EU und Altfahrzeuge 2000/53/EG

1) chemische Zusammensetzung nach DIN EN 573-3 [in % der Masse, Rest Al]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Bi	Pb	Sn	Zus.
min.	0,6	-	0,20	0,20	0,60	-	-	-	0,50	0	0	-
max.	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30	0,30	0,20	1,50	0,05	0,05	0,15

2) mechanische Eigenschaften nach DIN EN 754-2 gezogen / DIN EN 755-2 gepresst

Werkstoff- zustand	Maße in mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A%	A _{50mm} %	HBW
	D ^a		min.	max.	min.	max.	min.	min.	typ. Wert
T6	≤80	≤80	370	-	300	-	8	6	95
T8	≤80	≤60	345	-	315	-	4	3	95
T9	≤80	≤60	360	-	330	-	4	3	95
T6,T6510	≤140	≤140	370	-	300	-	8	6	95
T6511	140<D≤200	140<D≤200	340	-	250	-	8	6	90
	200<D≤250	200<D≤250	300	-	200	-	8	6	90

D^a = Durchmesser von Rundstangen / S^b = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Klassifizierung: 1=sehr gut / 6=ungenügend

Physikalische Eigenschaften		Allgemeine Eigenschaften			
Dichte g/cm ³	2,72	Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung 2 Meerwasser 3 Lötbarkeit Hartlöten mit Flussmittel k.A. Hartlöten ohne Flussmittel k.A. Reiblöten k.A. Weichlöten mit Flussmittel k.A.	Oberflächenbehandlung Schutzanodisieren 2 Anodisieren dekorativ 2 Hartanodisieren 1		
Elastizitätsmodul MPa	69000				
Wärmeleitfähigkeit W/(m K)	172				
Wärmeausdehnung (20-100 °) 10 ⁻⁶ /K	23,4				
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	26				
Schweißbarkeit		Zerspanungseigenschaften			
Gas-	k.A.	weichgeglüht		-	-
WIG-	k.A.	kaltverfestigt		-	-
MIG-	2	ausgehärtet		-	2
Widerstandsschweißen	2	Hervorragende Zerspanbarkeit, geringer Werkzeugverschleiß, glänzende Oberfläche			

Irrtümer und Änderungen vorbehalten/Dokument Unterliegt nicht dem Änderungsdienst